

FE 80 Termico - Scheda tecnica



Massima conducibilità termica.

Il massetto Knauf FE 80 Termico è un massetto fluido premiscelato, per interni, di ultima generazione, composto da vari tipi di solfati e alfa-solfati di calcio, fluidificanti ed inerti speciali selezionati (0-3 mm).

Classificazione secondo DIN EN 13813: CA-C30-F6.

Rispetto a Knauf FE 50, presenta non solo resistenze meccaniche finali più elevate, ma un più rapido sviluppo delle stesse nel tempo. Inoltre, per la sua particolare composizione, è molto più adatto ad applicazioni in clima molto caldo e nelle tipiche condizioni estive italiane. Knauf FE 80 Termico può ricevere qualsiasi tipo di rivestimento.

Settore di impiego

Il massetto fluido Knauf FE 80 Termico è il massetto ideale per ogni tipo di costruzione residenziale, alberghi, centri di uffici e direzionali ed è utilizzabile come:

- massetto collaborante con il solaio, con spessori nominali a partire da 25 mm
- massetto su strato divisorio rigido, con spessori nominali a partire da 30 mm
- massetto galleggiante, su sottofondi leggeri e cedevoli, con spessori nominali a partire da 35 mm
- massetto su sistemi di riscaldamento a pavimento, con spessore nominale da 30 mm al di sopra dell'impianto di riscaldamento/raffrescamento.

Tecnica di utilizzazione

Il massetto fluido Knauf FE 80 Termico va miscelato solo con acqua pulita, nella misura di circa 6,5 l di acqua per 40 kg di materiale secco (1 sacco).

L'impasto avviene tramite l'uso di una pompa miscelatrice (ad esempio PFT CMP100 o anche una macchina intonacatrice tipo PFT G4 o simili) che spinge il prodotto liquido fino sulla superficie predisposta.

Consistenza della miscela liquida: la prova di espansione di 1,3 litri di malta su fondo piano non assorbente dovrebbe fornire diametri compresi tra 40 e 45 cm.

Durante la posa l'acqua non si deve separare dalla malta.

Dati tecnici

Consistenza della massa:

asciutta circa 2,1 - 2,2 kg/l

bagnata circa 2,2 - 2,3 kg/l

Peso dei calcinacci del materiale secco

sciolto: 1,6 kg/l

Resa: circa 18 kg/m² per cm di spessore

Tempo di lavorazione: circa 60 minuti

Resistenza a compressione:

asciutto > 30 N/mm²

Resistenza a flessione

asciutto > 6 N/mm²

Dilatazione libera durante la presa:

circa 0,1 mm/m

Conducibilità termica: 1,90 W/(m·K)

Coefficiente di dilatazione termica:

circa 0,016 mm (m·K)

Reazione della malta: alcalina

Modulo di elasticità: circa 17.000 N/mm²

Reazione al fuoco:

incombustibile Classe A1

Calpestatibilità: dopo circa 24 ore

Assoggettabilità a carichi: dopo circa 3 giorni

Fughe

In assenza di riscaldamento a pavimento: il massetto fluido Knauf FE 80 Termico solidifica in maniera dimensionalmente stabile. Non sono necessarie fughe nell'area di posa. Giunti ciechi (fughe di lavorazione) possono venire inseriti secondo la progressione dei lavori, il rendimento delle macchine, e la grandezza delle superfici da gettare (> 400 m²). Con riscaldamento a pavimento: in presenza di impianto di riscaldamento potrebbero essere necessari giunti di dilatazione solo in presenza di ambienti con superfici lineari continue superiore ai 20 mt, in questo caso sarà possibile valutare l'inserimento di giunti di dilatazione sui passaggi porta e/o negli ambienti di maggiori dimensioni.

Applicazione di rete elettrosaldata

Knauf FE NON necessita, in alcun caso, dell'applicazione di reti elettrosaldate.

Attenzione

Evitare correnti d'aria nelle prime 48 h. Oltre che dallo spessore del massetto, i tempi di asciugatura dipendono da: temperatura, umidità e velocità dell'aria. Arieggiare continuamente i locali a partire dal 2° giorno dopo la posa accelera il processo di asciugatura, 1 cm a settimana in condizioni ottimali altrimenti consultare "Ciclo termico" a pag. 52.

Confezione

Sacco da 30 kg.

Materiale sfuso in silo.

Magazzinaggio

fino a 6 mesi